



# 薄壁不銹鋼低壓 用戶喉管的應用

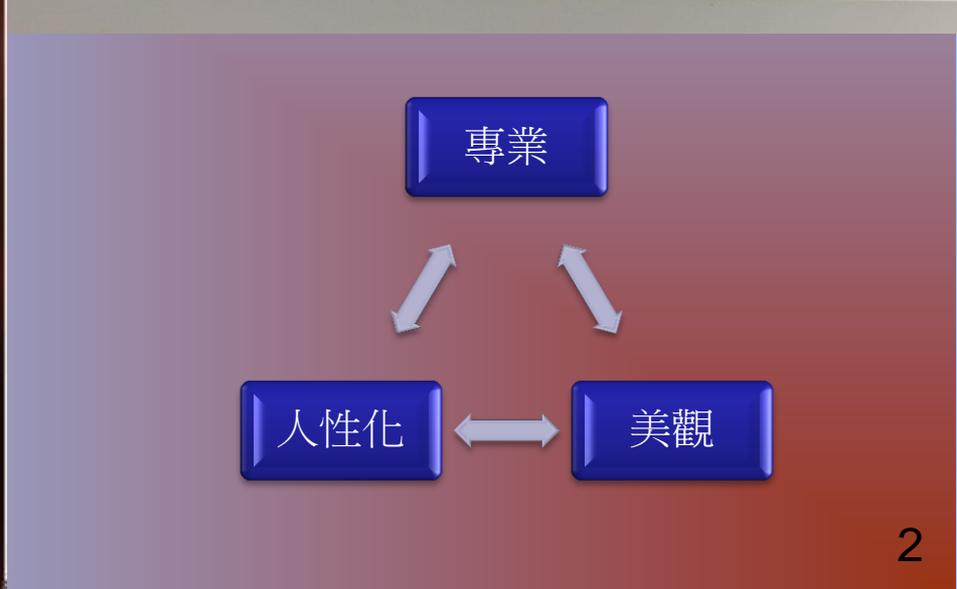
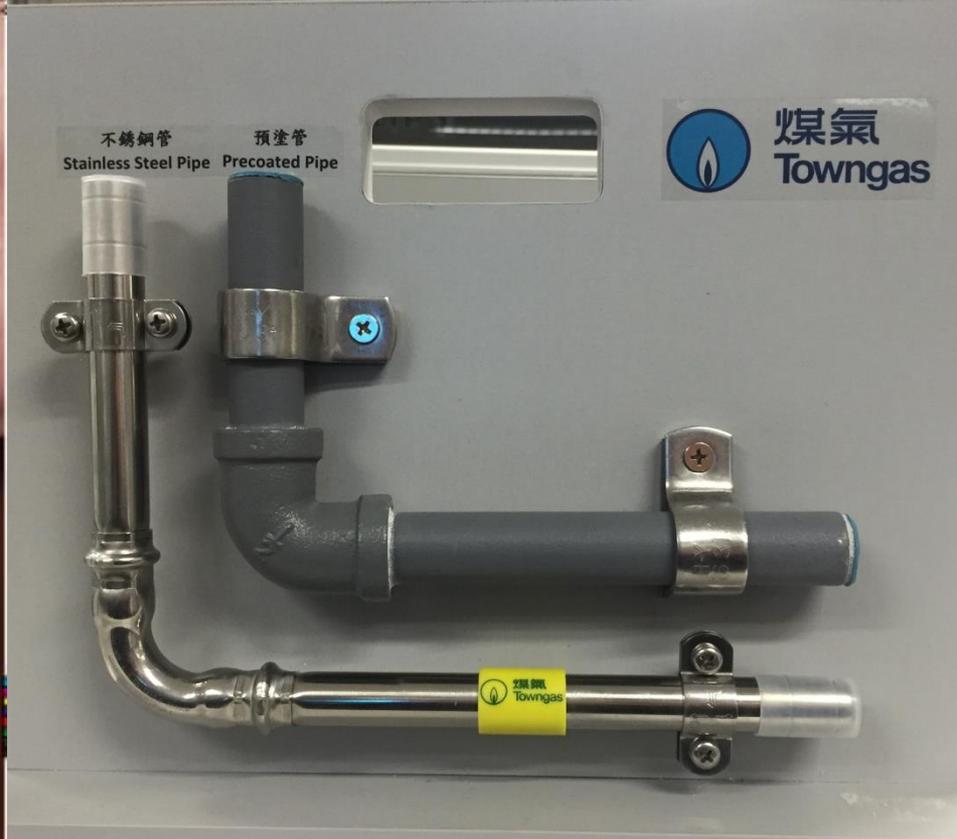
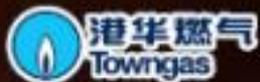
翟志堅

香港中華煤氣有限公司

22-2-2017



四平八穩  
 化繁為簡  
 量材而用  
 有條不紊  
 整齊清潔  
 渾然天成



# 全面測試

基本尺寸	氣密試驗	水壓試驗	耐壓試驗	相容性試驗	負重試驗	拉拔試驗	中性鹽霧腐蝕試驗	壓扁試驗
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

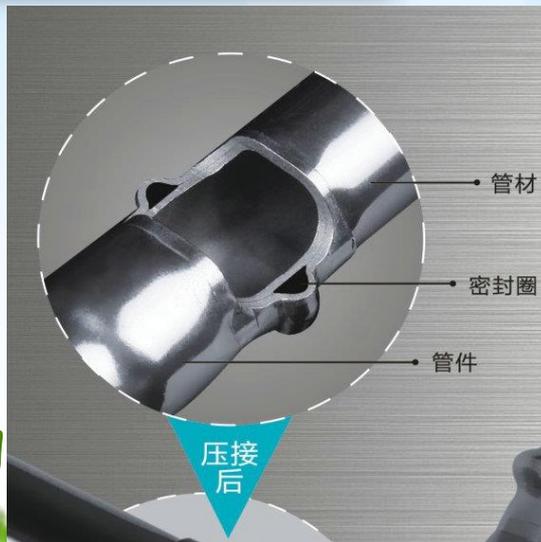
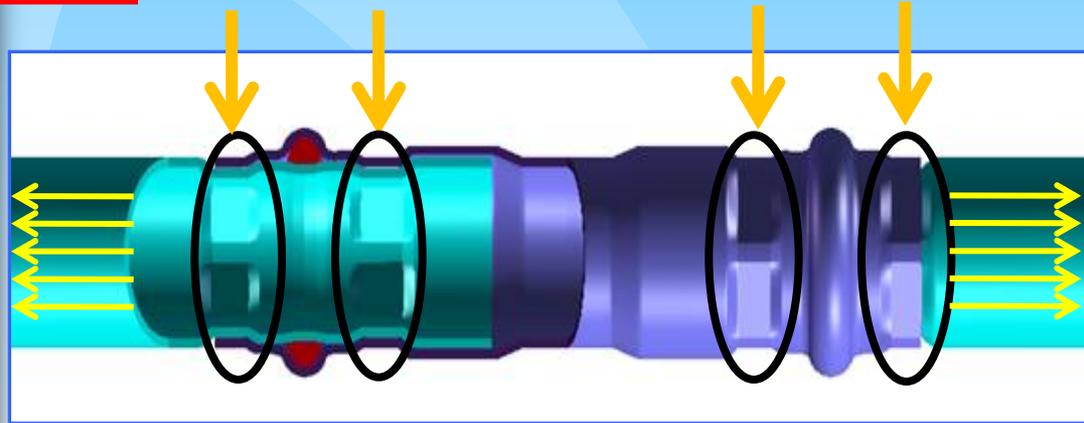


拉拔試驗



# 雙卡壓式連接

密封圈兩側雙卡壓式提供兩道阻力圈(六邊形)



管件承口處完全貼合管材，使**密封圈**（丁腈橡膠）處在穩定、密閉的環境中，減少灰塵、空氣對密封圈氧化的作用



# 安装方法及工具



第一步: 切管  
用工具将管子切到合适的长度。



第二步: 去毛刺  
用工具将管端上的毛刺去除,以防止金属毛刺划伤密封材料。



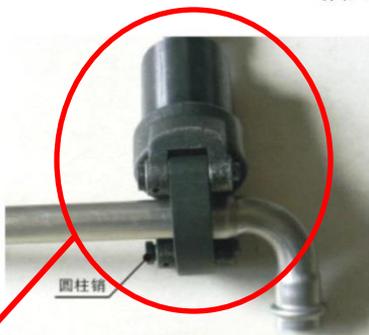
第三步: 划线  
用记号笔在管子上划线,表明插入的深度。



第四步: 检查密封圈完整性



第五步: 管材插入管件



第六步: 卡压连接



第七步: 卡压确认



Press Tools



[Back](#)

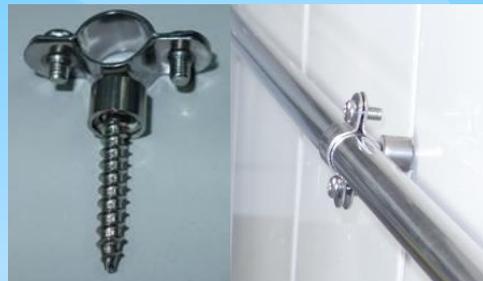
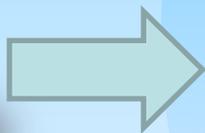


up your life



# 配套

喉碼



限位膠

❖ 限制/統一離牆距離

7

煤氣  
標籤



夾子標籤



Greening up your life



# 喉管維修

管件和管端壓成形，更換時需  
兩端鋸斷



手鋸

切割刀



# 應用範圍



Greening up your life



# 安裝始於2016年底



# 不銹鋼管與鍍鋅管比較

不銹鋼管

技能要求不高

操作較安全  
及搬運容易

成本相約

較美觀

工作上較清潔及快捷





Igniting the Past,  
Brightening the Future

謝身射