## ANNEX (I)(a) 附件 (一) (a)

## Application for Construction Approval of Terminal for the Importation of LPG as Defined in section B(3) of Application Form EMSD/GSO/104 申請批准建造

## 申請表格 EMSD/GSO/104 乙(3)部所界定的石油氣進口而設的儲藏庫

(I) Particulars of Major Equipment (i.e. pump, compressor, loading arm, and etc.) to be submitted with the Application: 須連同申請提交的主要設備(如;泵、壓縮機、鶴管等)資料:

Item	Name of Equipment	Manufacturer & Make	Type and Model	Quantity
編號	設備名稱	製造商及牌子國家	種類及型號	數量
1.				
2.				
۷.				
3.				
4				
4.				
5.				
6.				
7.				
8.				
9.				
10.				
11.				
12.				
13.				
14.				
15.				
13.				
16.				
17.				
17.				
18.				
10				
19.				
20.				
21.				
22.				

## (II) Particulars of LPG Storage Tanks to be submitted with the Application (if applicable):

須連同申請提交的石油氣儲存缸資料(如適用):

Item	Description	Unit	Data			
編號	項目	單位	資料			
1.	Design Standard					
	設計標準					
2.	Quantity					
	數量					
3.	Size	m	(Dia.) x	(Length		
	尺寸	*	(直徑)	(長度)		
4.	Manufacturer & Make					
	製造商及牌子					
5.	Fluid: Specific Gravity					
	液體:比重					
6.	Design Pressure	kPa				
	設計壓力	千帕斯卡				
7.	Operating Pressure	kPa				
	操作壓力	千帕斯卡				
8.	Hydrostatic Test Pressure	kPa				
	水壓試驗壓力	千帕斯卡				
9.	Design Temperature	°C				
10	設計溫度	攝氏度數				
10.	Material:					
	物料: - Shell					
	- Sneii 外殼					
	- Head					
	- Head 端板					
	- Bolting					
	螺柱連接					
	- Flange & Flange Rating					
	法蘭及法蘭等級					
11.	Corrosion Allowance :					
	Corrosion Allowance : 容許侵蝕度:					
	- Internal	mm				
	內部	毫米				
	- External	mm				
	外部	毫米				
12.	Joint Efficiency:					
	焊接效率:					
	- Shell	%				
	外殼	百分率				
	- Head	%				
	端板	百分率				
13.	Radiographic Examination	%				
	射線檢查測試	百分率				
14.	Stress Relieve	%		PW		
	應力消除	百分率		焊後熱處		

(III) Particulars of LPG Pipes to be submitted with the Application: 須連同申請提交的石油氣喉管資料: Information of Pipeline: (1) 喉管資料: kPa (a) Design Working Pressure: 設計工作壓力: 千帕斯卡 (b) Pipeline Testing Pressure: kPa 喉管試驗壓力: 千帕斯卡 Size: (c) mm 尺寸: 毫米 (d) Length: m 長度: 米 Wall Thickness: (e) mm 管壁厚度: 毫米 Material: (f) 物料: Grade: (g) 級別: (h) Process of Manufacture: 製造程序: Pipe Ends: (i) 喉管端: Internal Coating: (j) 內部塗層: (k) External Coating: 外部塗層: (2) Information of Pipe Valve/Fitting: 喉管氣閥 / 配件資料: (a) Valve Size: mm 氣閥尺寸: 毫米 (b) Quantity: 數量: (c) Material: 物料: mm 毫米

		120/1-1	
	(d)	Manufacturer:	
		製造商:	
	(e)	Fitting Size:	
		配件尺寸:	
	(f)	Quantity:	
		數量:	
	(g)	Material:	
		物料:	
	(h)	Manufacturer:	
		製造商:	
(3)	Cathodic Protection System: 陰極保護系統:		*Y / N
			*有/無
(4)	Type of Cathodic Protection System:		n:
	陰極保護	系統的種類:	
(5)	Nominal Cover:		
	標稱保護層:		

mm 毫米

<sup>\*</sup> Delete where not applicable

(6)	Yellow Marker Tape:	*Y / N
	黃色標記帶:	*有/無
(7)	Tracer Tape:	*Y / N
	追蹤金屬帶:	*有/無
	ormation to be submitted with Applic	ation:
須達	車同申請提交的資料:	
(1)	2 copies of all plans showing the 有關儲藏庫喉管及設備所有圖	e pipelines and equipment of the Terminal; 圖則兩套;
(2)	2 copies of plans showing the of 儲藏庫位置圖則兩套;	?the Terminal;
(3)	2 copies of the layout plans for the diame and the diameter of the layout plans for the diameter of the layout plans for the diameter of the layout plans for the layout plans f	he Terminal;
(4)	Construction programme; 建造計劃;	
(5)	Design calculations; 設計計算;	
(6)	Equipment list;	
(*)	設備清單;	
(7)	Equipment specifications and ca	atalogues;
. ,	設備規格及目錄;	
(8)	P&I drawings / diagrams; 管道和儀器圖解 / 示意圖;	
(9)	Instrument schedule;	
	儀器表;	
(10)	) Pipe and Valve schedule; and	
	喉管和氣閥表;及	
(11)	Schematic of remote control syst	tem
	遙控系統示意圖。	
	rticulars of Other Information to be su 車同申請提交的其他資料:	ubmitted with the Application:
須又	坐问中胡旋义的共他复料·	
_		
/DI		

(Please use additional sheets if necessary)

(如有需要,請另加紙張塡寫)