

表格 LE1
香港特別行政區政府
升降機及自動梯條例(第 618 章)
升降機/自動梯的種類許可申請

請參閱「表格 LE1 備註」，並在適當方格內加上✓號。

致：機電工程署署長 ("署長")

第 1 部	申請人資料	(此部分須由申請人填寫)
		只供本署填寫 申請號碼: 日期:
申請人/公司: _____ 電話號碼: _____ _____		
電郵地址: _____ 傳真號碼: _____		
聯絡地址: (室) _____ (樓) _____ (座) _____ (大廈名稱) _____ (屋苑名稱) _____ (街道號碼及名稱) _____ (地區) _____		
(注意: 本署會以上述地址與申請人/公司聯絡及郵寄函件。)		
對以下作出種類許可: <input type="checkbox"/> 升降機型號及/或安全部件 <input type="checkbox"/> 自動梯及/或安全部件		
*第 2 部	升降機系統	
無機房升降機 <input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否		
型號: _____ 種類檢驗證明書編號: _____ 認證機構/測試實驗室: _____		
製造商: _____ 地址: _____ _____ _____ _____ ISO9001 證書編號: _____ 認證機構: _____		
額定負載, 千克: _____ 額定速度, 米/秒: _____ 最大行程高度, 米: _____ 纜比系數: _____ 平衡系數: _____		

安全部件

請選擇以下作出申請的部件

- 機廂上升超速保護裝置 緩衝器 層站門及機廂門鎖門裝置
 限速器 安全鉗
 機廂非預定移動保護裝置 包含電子部件的安全電路

***第 2 甲部 機廂上升超速保護裝置**

型號	製造商 [附有 ISO9001 認證及發出日期]	額定 負載, 千克	額定 速度, 米/秒	動作 速度, 米/秒	纜比 系數	平衡度, %	種類檢驗證明書編號 [附有測試機構 及發出日期]

***第 2 乙部 緩衝器**

型號	製造商 [附有 ISO9001 認證及發出日期]	類型, 結構	負載 (P+Q), 千克	額定 速度, 米/秒	動作 速度, 米/秒	最大 行程, 毫米	種類檢驗證明書編號 [附有測試機構 及發出日期]

***第 2 丙部 層站門及機廂門鎖門裝置**

型號	製造商 [附有 ISO9001 認證 及發出日期]	層站門/機廂門類型	接點功率 (交流及/或直流)	種類檢驗證明書編號 [附有測試機構 及發出日期]

***第 2 丁部 限速器**

型號	製造商 [附有 ISO9001 認證 及發出日期]	額定 速度, 米/秒	上升電氣 動作速度, 秒/米 (如有)	上升機械 動作速度, 秒/米 (如有)	下降電氣 動作速度, 秒/米	下降機械 動作速度, 秒/米	種類檢驗證明書編號 [附有測試機構 及發出日期]

***第 2 戊部 安全鉗**

型號	製造商 [附有 ISO9001 認證 及發出日期]	導軌 (潤滑 如否)	總負載 (P+Q), 千克	額定 速度, 米/秒	動作 速度, 米/秒	種類檢驗證明書編號 [附有測試機構 及發出日期]

第 2 己部*機廂非預定移動保護裝置**

型號	製造商 [附有 ISO9001 認證及發出日期]	額定負載, 千克	種類檢驗證明書編號 [附有測試機構及發出日期]

第 2 庚部*包含電子部件的安全電路**

型號	製造商 [附有 ISO9001 認證 及發出日期]	類型	描述	種類檢驗證明書編號 [附有測試機構 及發出日期]

第3部*自動梯**

型號:

種類檢驗證明書編號:

認證機構/測試實驗室:

製造商:

地址:

ISO9001 證書編號:

認證機構:

傾斜角度, 度	最大額定速度, 米秒	提升高度, 米

第3甲部*梯級或踏板**

型號	製造商 [附有 ISO9001 認證 及發出日期]	物料	闊度, 毫米	深度, 毫米	滾輪相距距離, 毫米	種類檢驗證明書編號 [附有測試機構 及發出日期]

第4部*其他資料**

如申請中附有任何其他資料, 請註明 (如有需要, 請將資料夾附到表格中):

表格LE1備註

1. 如有任何資料未能提供及不適用，請填上「不適用」。
2. 如有任何附加資料並不包括在本表格中，請在「其他資料」部份提供細節。

所需提供資料

製造商資料:

1. 製造商的名稱及地址。
2. 製造商的歷史。
3. 製造商的組織架構。
4. 製造廠房的規模、地點及生產能力。
5. 產品種類及每年產量。
6. 其他有關資料(例如介紹小冊子、以往工程項目的資料等)。

新升降機/自動梯品牌/型號的一般規格:

7. 升降機/自動梯/電動垂直升降台型號的種類檢驗證明書。
8. 型號及其應用範圍(如運作負載、速度及提升高度)。
9. 每個升降機型號的安全鉗類型、限速器、緩衝器、門鎖、纜索大小、纜索數量、導軌大小及控制模式。
10. 每個自動梯型號的附加制動器類型、限速器、驅動鏈條大小、驅動鏈條數目及控制模式。
11. 從製造商確認有關升降機/自動梯的品牌/型號是根據《升降機及自動梯設計及構造守則》的規定而設計及建造。
12. 如安全部件(如安全鉗、限速器及機廂上升超速保護裝置等)，從製造商確認有關安全部件是適合該升降機型號及與該升降機型號兼容。
13. 如主要元件/部件是由其他製造商所提供，則須加以識別，並要求有關製造商確認其設計及製造均符合《升降機及自動梯設計及構造守則》的規定。
14. 其他有關資料(例如介紹小冊子、以往工程項目資料等)。

種類檢驗證明書:

15. 由認可獨立測試機構所發出的種類檢驗證明書及報告:
如屬升降機:-
 - (i) 安全鉗;
 - (ii) 限速器;
 - (iii) 緩衝器;
 - (iv) 層站門及機廂門鎖門裝置;
 - (v) 機廂上升超速保護裝置;
 - (vi) 機廂非預定移動保護裝置; 及
 - (vii) 包含電子部件的升降機電路。
如屬自動梯:-
 - (i) 梯級或台板。
16. 確保所有遞交的種類檢驗證明書及測試報告是有關文件的真確副本。

技術資料

17. 如技術資料和狀態有任何《設計守則》的地方，請輔以備註列出並概述相關防護措施。
18. 安裝、操作及保養手冊。
19. 附註解的電源電路及安全電路的電力線路圖。
20. 製造商發出的符合歐盟標準聲明，表示已符合 EN12015 及 EN12016 的電磁兼容性規定。
21. 圖則、圖解及計算。
22. 製造商發出的保養編程表。
23. 纜索大小、纜索數量、導軌大小等資料，以及產品目錄。

品質保證制度

24. 包括升降機/自動梯型號及有關安全部件製造商的品質保證證書 (如 ISO 9001)。

訓練及技術支援安排

25. 製造商所作出的訓練安排，以確保工程人員及工程師能夠熟習有關產品。
26. 註冊承辦商為有關產品進行安裝及保養時，提供技術支援。